

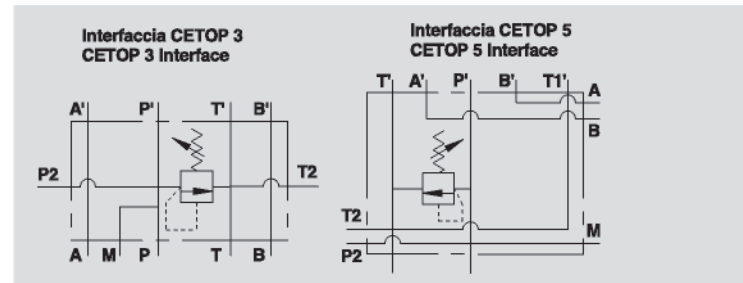
VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE CON FLANGIATURA CETOP

CETOP SUBPLATES WITH RELIEF VALVE

TIPO / TYPE

VMP CETOP

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola a flangia CETOP, utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato o alluminio.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P, il ramo di scarico a T, e utilizzo (cilindro o motore) su A e B; montare poi sull'interfaccia le valvole CETOP. Gli attacchi P e T sono sdoppiati per comodità di montaggio.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

The relief valve with CETOP flange, provides overload protection. When it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel or aluminum.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Poppet type: minor leakage.

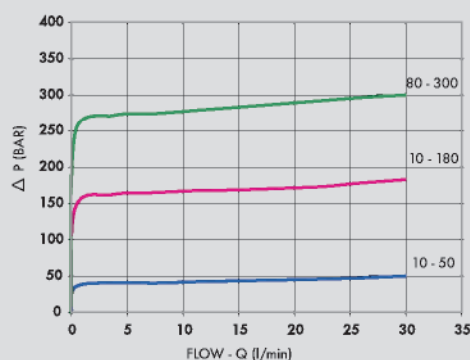
CONNECTIONS:

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

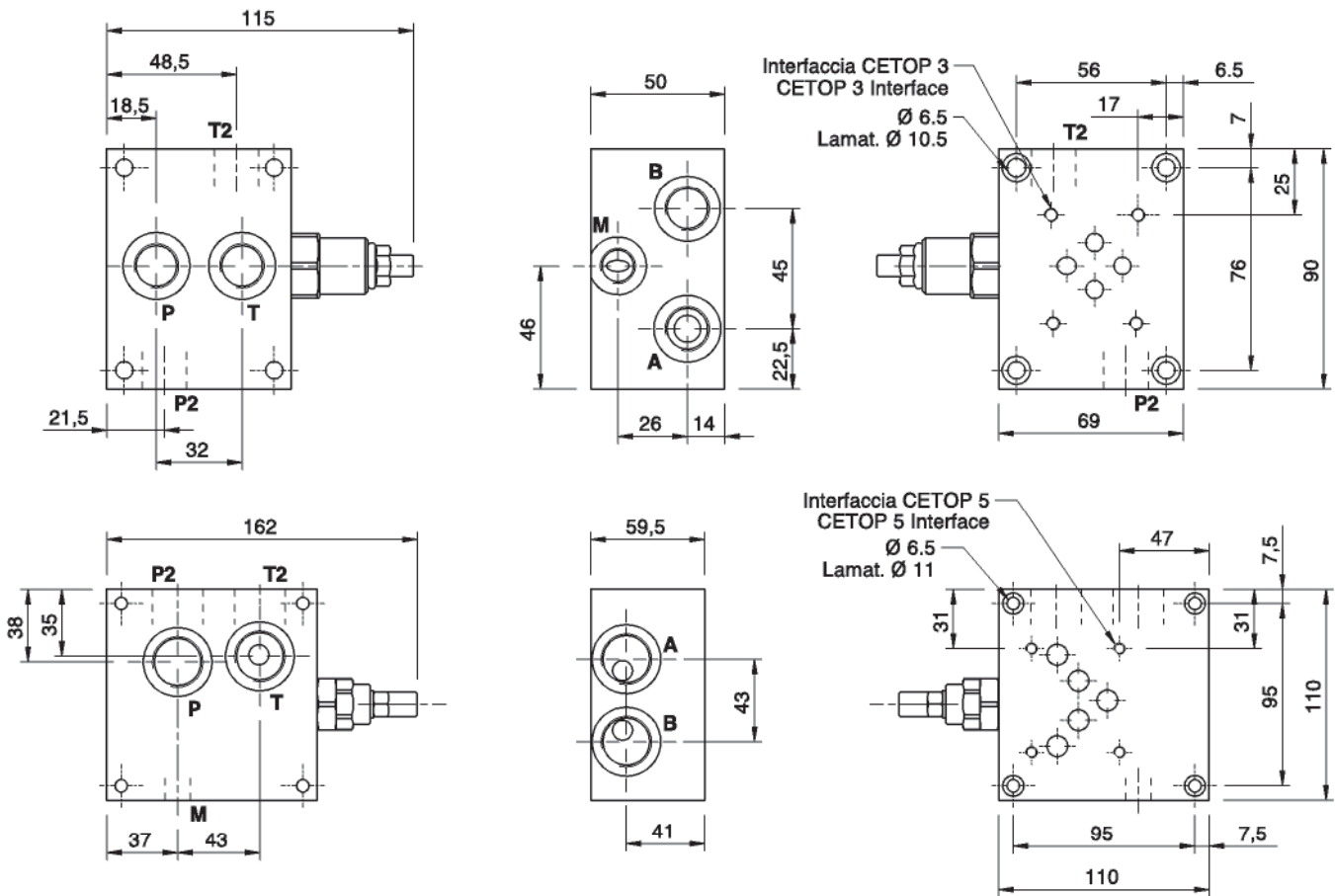
Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt





CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
BS030/000*	VMP NG6 CETOP 3	40	300
BS050/000*	VMP NG10 CETOP 5	100	300

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
*000 = please specify the desired setting range. See the table below.



4

CODICE CODE	SIGLA TYPE	ABPT GAS	M GAS	MAT	PESO/WEIGHT Kg
BS030/000*	VMP NG6 CETOP 3	G 3/8"	G 1/4"	STEEL	2,062
BS050/000*	VMP NG10 CETOP 5	G 3/4"	G 1/4"	ALU	1,891

CODICE/V • CODE/V Volantino • Handknob

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P Piombatura • Sealing cap

MOLLE - SPRINGS (BS030)

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 70	7	30
20 - 220	45	130
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (BS050)

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 120	12	75
50 - 300	50	150